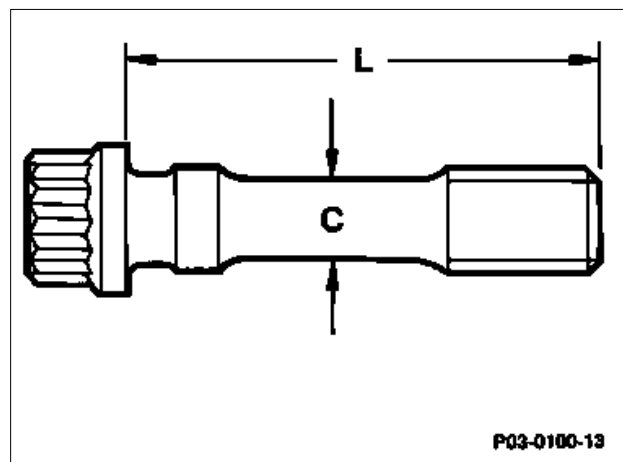


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten
03-4341, 4351

Dehnschaftschraube (1. Ausführung) ¹⁾

Pleuelschraube Teil-Nr.	102 038 00 71
Gewinde-	M 9 x 1
Dehnschaft- (c) im Neuzustand	7,4-0,1
Mindest-Dehnschaft- (c)	7,1
Länge (L) im Neuzustand	52-0,3

¹⁾ Motor 104.98 bis 11/90



Anziehdrehmoment in Nm bzw. Drehwinkel

Dehnschaftschraube	Drehmoment-Voranzug ²⁾	30
	Drehwinkelanzug	90-100°

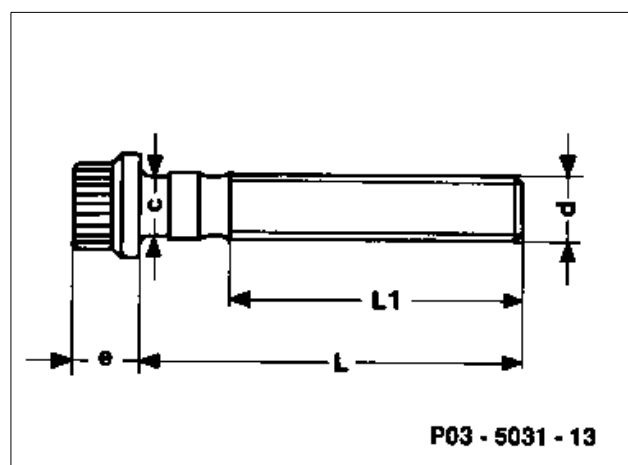
²⁾ Schraubengewinde und Auflage bei Montage mit Motoröl benetzt.

Fließschaftschraube (2. Ausführung) ³⁾

Pleuelschraube Teil-Nr.	102 038 02 71
Gewinde- (d)	M 9 x 1
Länge (L) im Neuzustand	52-0,3 ⁴⁾

³⁾ Motor 104.98/104.99 ab 11/90

⁴⁾ Pleuelschraube bis max. 52,9 mm wiederverwenden



P03-5031-13

Anziehdrehmoment in Nm bzw. Drehwinkel

Fließschaftschraube	Drehmoment-Voranzug ²⁾	30(40) ⁵⁾
	Drehwinkelanzug	90-100°

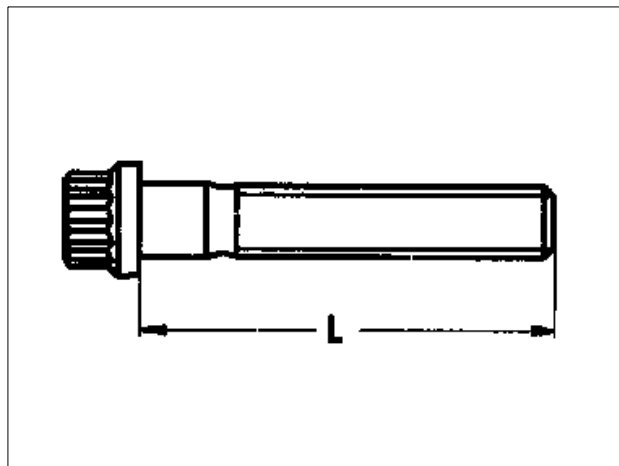
²⁾ Schraube an Gewinde und Auflage bei Montage mit Motoröl benetzt.

⁵⁾ Bei Erstanzug.

Flieschaftschrabe
(3. Ausführung)

Pleuelschrabe Teil-Nr.	111 038 00 71
Gewinde- (d)	M 9 x 1
Länge (L1) im Neuzustand	52-0,3 ⁴⁾

4) Pleuelschrabe bis max. 52,9 mm wiederverwenden



P03-5270-13

Anziehdrehmomente Nm bzw. Drehwinkel

Fließschaftschraube 2)	Erstanzug	40	
	Drehmoment-Voranzug	Wiederanzug	30
	Drehwinkelanzug		90-100°

²⁾ Pleuelschrauben-Gewinde und Auflage bei Montage mit Motoröl benetzt.

Pleuelschrauben bis Mindest-Dehnschaft- bzw.
bis max. Flieschaftlnge _____

wiederverwenden.

Unterschiedliches Gewicht _____

beachten.

Gewinde und Schraubenkopfauf­lage _____

vor Montage einlen.

Pleuelschrauben mit Drehmomentschlüssel

001 589 66 21 00 _____

voranziehen.

Pleuelschrauben mit Drehwinkelschlssel _____

anziehen, Anziehdrehmomente beachten.



Die Pleuelschrauben haben unterschiedliche Gewichte. In einem Motor dürfen nur gleiche Pleuelschrauben eingebaut werden.

Hinweis

Steht kein Drehwinkelschlssel zur Verfügung, kann die Pleuelschrabe mit Steckschlüssel und Knebel in einem Zug um den vorgeschriebenen Winkel weitergedreht werden. Um Winkelfehler auszuschließen, darf zum Anziehen nach Winkelgraden kein Biegestab-Drehmomentschlüssel verwendet werden.

Sonderwerkzeug

